

RAL Gütegemeinschaft Flüssigboden e.V.
Walter-Köhn-Straße 1d • 04356 Leipzig

Ansprechpartner:
Andreas Bechert
Pressesprecher

Telefon: +49(0)34953/ 132300
E-Mail: andreas.bechert@googlemail.com

Pressemitteilung 01/2019

Flüssigboden nach RAL-Gütezeichen 507

Leipzig, den 19.02.2019

Leipzig/Schlins. Das Flüssigbodenverfahren nach RAL Gütezeichen 507, ist ein Prinzip zur Herstellung eines Versatzbaustoffes, der variabel an die Erfordernisse des jeweiligen Einsatzfalles angepasst werden kann. Dabei wird aus allen anfallenden Aushub- bis Abraummassen vor Ort ein Verfüllmaterial hergestellt welches sich anschließend ohne externe Verdichtungsarbeit sowie ohne die Ausbildung starrer Strukturen hydraulischer Bindemittel mit bodentypischen Verhalten rückverfestigt sowie eine gleichmäßig gut verdichtete untere und obere Bettungsschicht garantiert ist.



Flüssigboden nach RAL GG 507 ist 100% umweltverträglich, da immer die Wiederverwendung des auf der Baustelle anfallenden Bodens im Mittelpunkt steht. Dies bedeutet: kurze Transportwege; geringe Straßenbelastung und eine spürbare Reduzierung der CO₂-Emission. Weiterhin eine erhebliche Kostenreduzierung bei Baumaßnahmen möglich.

Kanalbau mit Flüssigboden nach RAL Gütezeichen 507. Fotos: RAL GG Flüssigboden Leipzig e.V.

Anwendungsmöglichkeiten

Kanal- und Rohrleitungs- und Straßenuntergrundbau (im Grundwasser bis unter Wasser ohne Wasserhaltung und dichtem Verbau), Wiederverfüllung, Bodenstabilisierung, Immobilisierung von kontaminierten Böden, für spezielle Anwendungen im Elektro-, Energie- und Fernwärmeleitungsbau, Hochwasserschutz, Deich-, Hafen- und Wasserbau.

Postanschrift:
Walter-Köhn-Straße 1d • 04356 Leipzig
Telefon: +49 (0)341 / 241767 21
E-Mail: info@ral-gg-fluessigboden.de

Vorsitzender:
Dipl.-Kfm. Joachim Kurth
stellv. Vorsitzender:
Dipl.-Ing. Mathias Wiemann

Commerzbank AG Eilenburg
IBAN: DE35 8608 0000 0173 4258 00
BIC: DRESDEFF860

Vereinssitz: Leipzig
Vereinsregister Leipzig • VR-Nr. 4601
FA Leipzig I • StNr.: 232/141/07503

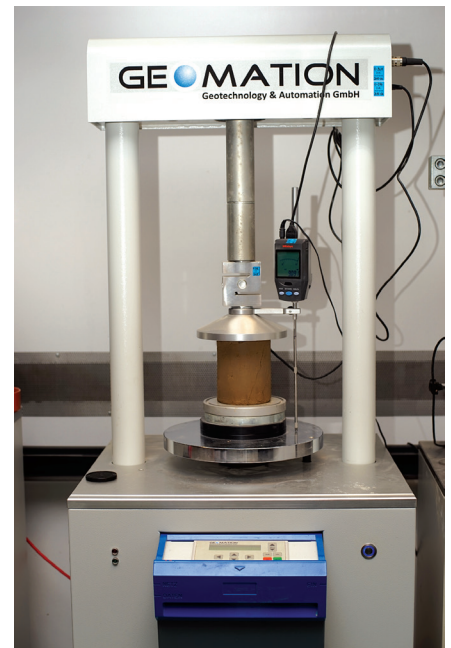


Die Einsatzmöglichkeiten der Flüssigbodentechnologie sind sehr vielfältig.

Gütesicherung

Wichtig ist eine dokumentierte Gütesicherung auf Basis der Güte- und Prüfbestimmungen gemäß RAL Gütezeichen 507 – beginnende mit der Planung und dem genauen Wissen über den Untergrund sowie der relevanten Einbaubedingungen. (Link: <https://www.ral-gg-fluessigboden.de/index.php/bietereignung/guete-pruef-bestimmungen>) Dies vermeidet Bau- und Folgeschäden. Die RAL Gütegemeinschaft Flüssigboden e. V. bietet regelmäßig die Ausbildung und Zertifizierung zum Gütesicherungsbeauftragten an, in welcher fundiertes Fachwissen vermittelt wird, um Flüssigboden auf hohem Qualitätsniveau herzustellen und einzubauen. Der erfolgreiche Abschluss ist Voraussetzung für die Erlangung des RAL-Gütezeichens 507 durch Bauunternehmen. Die nächsten Termine finden Sie unter: <https://www.ral-gg-fluessigboden.de/index.php/ueber-uns/seminare>. Für November 2019 ist derzeit auch ein Seminar in Salzburg in Planung. Andreas Bechert

Ihr Ansprechpartner in Österreich: **Herr DI Gerhard Tschabrun**



Druckfestigkeitsmessung an einer FB-Probe. Die Gütesicherung spielt bei der erfolgreichen Anwendung eine entscheidende Rolle.



RAL Gütegemeinschaft Flüssigboden – Büro Austria

Hauptstraße 15 – A-6824 Schlins

Tel.: +43 5524 22147 13

Mail: info@ral-gg-fluessigboden.at